



KFG1 KUKORICA FOSZTÓGÉP

2023 TERMÉKKATALÓGUS



SZER-KO KFT.

TERMÉLÉSI ÉS KERESKEDELMI KFT.

Székhely

Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A

Telephely

Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A

Telefon

76/421-776, 06-30/529-9547

E-mail

negyszerko@t-online.hu

Koordináták

46.79732, 19.96274



BEMUTATKOZÁS

A 4-SZER-"KO" Termelő és Kereskedelmi Kft., családi vállalkozás.

Az ügyvezető Kovács László 1989-ben kezdett egyéni vállalkozásából alakult 1999-ben kft.-vé. Cégünk tevékenysége a gépi forgácsolás, azon belül konzervipari gépek és alkatrészek gyártása, javítása, felújítása.

Vállaljuk vákuumzárógép, morzsológép, fosztógép gyártását, felújítását, átalakítását, fedéladagoló gép gyártását. Megrendeléseinket gyorsan, pontosan, jó minőségben, a határidők betartásával tudjuk teljesíteni szakképzett munkatársainkkal. Megrendelőink egyedi igényeit és elképzeléseit is teljesítjük, akár felületkezeléssel is.

▪ **Székhely**
Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A

▪ **Telephely**
Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A

▪ **Telefon**
76/421-776, 06-30/529-9547

▪ **E-mail**
negyszerko@t-online.hu

▪ **Koordináták**
46.79732, 19.96274



TARTALOMJEGYZÉK

Kezelési útmutató	1-10	Oscillátor lapát összeállítás	23
KFG 1 típusú, kukorica fosztógép tanúsítvány	11	Oscillátor lapát összeállítás tiplista	24
Kukorica fosztógép sor	12	Oscillátor lapát összekötés	25
Burkolat	13	Oscillátor lapát összekötés tiplista	26
Burkolat tiplista	14	Oscillátor tartó elemek	27
Fogaskerék védő lemez	15	Oscillátor tartó elemek tiplista	28
Fogaskerék védő lemez tiplista	16	Bakok	29
Fosztótengely egység	17	Bakok tiplista	30
Fosztótengely egység tiplista	18	Állító bak összeállítása	31
Lapát mozgató egység	19	Állító bak összeállítása tiplista	32
Lapát mozgató egység tiplista	20	Védő rácsok	33
Oscillátor lapát gumilap	21	Védő rácsok tiplista	34
Oscillátor lapát gumilap tiplista	22	Kukorica fosztógép galéria	35-36



KEZELÉSI ÚTMUTATÓ

A kezelési, üzemeltetési leírás célja, hogy a 4-SZER-„KO” Korlátolt Felelősségű Társaság által gyártott és forgalmazott, konzervgyárakban a csemege kukorica konzerv gyártása során technológiai alapgépnek tekinthető KFG 1 típusú kukorica fosztógép működtetésének és használatának során a gépkezelő és környezete számára a gép kezelése minimális kockázattal valósuljon meg, biztosítva ezzel a biztonságos munkavégzés alapvető feltételeit. A kezelési, üzemeltetési leírás megszövegezésénél és elrendezésénél figyelembe vettük ezen gépi berendezést üzemeltető kezelő személyzettől ésszerűen elvárható iskolázottsági és intelligencia szintet. A kezelési, üzemeltetési leírás tárgyát képező kukorica fosztógép rendeltetése és főbb jellemzői, műszaki adatai a következők:

Szélesség:	2500 mm
Hosszúság:	2500 mm
Magasság:	1000-2500 mm
Tömeg:	3600 kg
Elektromos hálózat:	3 x 400V/230V. 50Hz
Beépített összes villamos teljesítmény:	23,5 kW
Típusa:	KFG 1

A feldolgozás folyamata

A konzervgyárba a beérkező csöves, zöld leveles csemegekukorica csöveket a szállító jármű egy fogadógarat segítségével a felhordó szalagra, illetve a felhordó szalag a tisztításra, a kukoricacsövek zöld levelektől való megtisztítása céljából a fosztógéphez továbbítja. A fosztógép a csemegekukorica feldolgozó gyártósor egyik, meghatározó alapgépe, amely alkalmas arra, hogy a konzervgyárba beszállított kukoricacsövek zöld leveleit, másképpen szólva a csuhéjat a kukoricacsövekről leválassza és ezt követően a megtisztított kukoricacsöveket egy szállítószalag segítségével a következő feldolgozógéphez a csemegekukorica morzsológéphez, vagy gépekhez továbbítsa.

A kukorica fosztógép az egymással szemben forgó, hosszirányban nagy menetemelkedéssel ellátott, hornyolt felületű gumihengerek - amelyek a technológiai folyamat irányával megegyezően enyhe lejtéssel, részben egymás fölött változó hosszúságban kerültek beépítésre - segítségével végzi el a kukoricacsövek zöld leveleinek leválasztását, miközben a leválasztott zöld levelek a gépi berendezés alsó részében berendezett elhordó szalagra kerülnek, amely elhordó szalag nem képezi jelen kezelési leírás részét.

A kukorica zöld leveleinek leválasztását végző gumihengerek hosszirányban nagy menetemelkedésű bordázott kialakításúak, nevezetesen acélhengerre vulkanizált élelmiszeripari követelményeknek megfelelő gumi-hengerek.

A gépi berendezés villamos meghajtása CE minősítésű villanymotorokkal, a fordulatszám csökkentése céljából hajtómű alkalmazásával valósul meg, a gumihengerek egyedi hajtása fogaskerék alkalmazásával történik. A kukoricacsövek a fosztó hengerekre történő terelése további villanymotorokkal meghajtott, alternáló mozgást végző szerkezettel történik. A fosztó hengereket, azok hajtásait, a csapágyazásokat, magába foglaló hegesztett acélszerkezet tűzihorganyzott kivitelben készül, ugyanakkor a termékkel érintkező terelőszerkezetek ausztenites saválló acélból, a fosztó hengerek élelmiszerhigiéniai minősítéssel rendelkező vulkanizált gumibevonattal készülnek.

A gyártó és meghatalmazott képviselőjének cég neve és teljes címe:
4-SZER-„KO” Termelő és Kereskedelmi Korlátolt Felelősségű Társaság
6066. Tiszaalpár, Vasútkörzet 2/A
Kovács László ügyvezető

A gép megnevezése: **KFG 1 TÍPUSÚ, KUKORICA FOSZTÓGÉP**

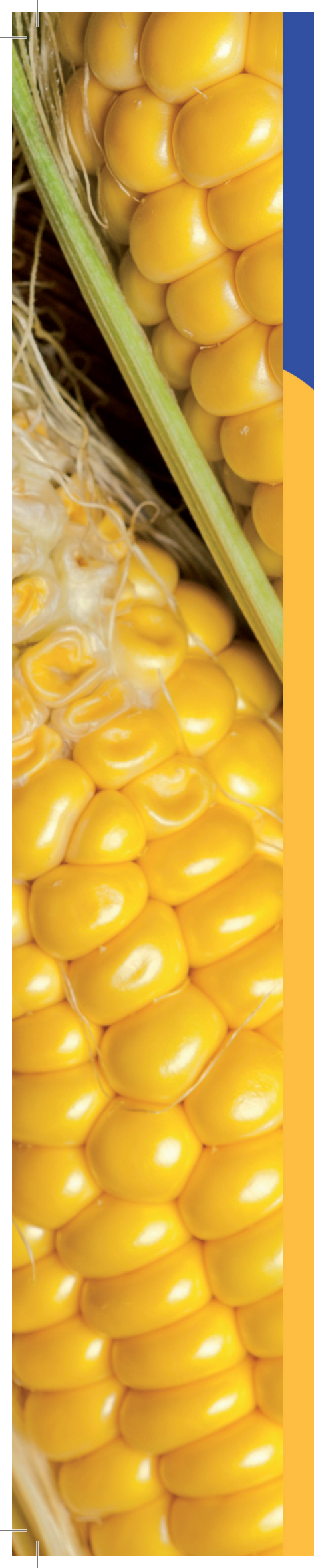
Általános előírások

A kukorica fosztógép tervezése, gyártása valamint a jelen kezelési és üzemeltetési leírás összeállítása során a gyártó figyelembevette a kukorica fosztógép rendeltetésszerű használatát, valamint az ésszerűen előrelátható rendellenes használat során jelentkező élelmiszerhigiéniai követelményeket. A kukorica fosztógép tervezése és legyártása során figyelembe vettük, hogy rendellenes használat kizárható legyen, ha az ilyen használat veszélyt idézne elő. Ott ahol ez indokolt a jelen kezelési és üzemeltetési leírás felhívja a felhasználó figyelmét azokra a használati módokra, ahogyan a kukorica fosztógépet nem szabad használni.

A kukorica fosztógép úgy lett megtervezve és legyártva, hogy funkciójának megfelelően és kezelése, beállítása, karbantartása előrelátható körülmények között ne veszélyeztesse a veszélynek kitett személyzetet, ezen intézkedéseknek az a céljuk, hogy kiküszöböljenek minden kockázatot a kukorica fosztógép egész élettartalma alatt.

A kukorica fosztógép úgy került megtervezésre és legyártásra, hogy valamennyi az élelmiszerrel érintkező szerkezeti egysége minden használat előtt tisztítható és fertőtlenítő felületének kialakítása sima és barázdák, bemélyedések nélküliek azokban szerves anyag nem rakódhat le.





A kukorica fosztógép élelmiszerrel érintkező felületei könnyen mosható, fertőtleníthetők, a burkolatok könnyen eltávolíthatók, a belső felületek íveltek, azokon élek vagy bemélyedések nincsenek, a feldolgozásra kerülő élelmiszerből származó folyadék illetve a tisztító, fertőtlenítő és öblítő folyadék maradéktalan eltávolítása biztosított.

A kukorica fosztógép úgy lett megtervezve és legyártva, hogy megakadályozzuk bármely anyag vagy élőlény, különösképpen a rovarok bejutását, vagy bármely szerves anyag felhalmozódását olyan részeken amelyeket nem lehet tisztítani, illetve el lehessen kerülni az egészségre ártalmas mellékanyagoknak, beleértve a kenőanyagokat a feldolgozásra kerülő termékre való érintkezésbe kerülését.

Jelen kezelési és üzemeltetési leírásban rögzítésre kerültek a kukorica fosztógép tisztítására, fertőtlenítésére és öblítésére javasolt termékek és módszerek.

A kukorica fosztógép kizárólag arra használható, hogy a konzerviparban a csemegekukorica konzerv előállításánál a kukoricacsövekről a zöld leveleket eltávolítsa és a feldolgozás következő fázisában elhelyezett kukorica morzsológép előtt elhelyezett szállítószalagra helyezze a tisztított kukoricacsöveket.

A kukorica fosztógép minden más ettől eltérő használata nem rendeltetésszerű használatnak minősül, amely nem rendeltetésszerű használat garancia elvesztését és mindennemű gyártói felelősségvállalás kizárását vonja maga után. A kukorica fosztógép a felhasználó által eszközölt változtatások kizárják a gyártó felelősségét, azokért a károkért, amelyek az ilyen változtatásból származnak.

A kukorica fosztógép gyártóműtől a felhasználó telephelyére történő szállítása kizárólag álló helyzetben lehetséges, a szállító járműre történő fel és lerakódás kellő gondossággal történjen a védőburkolatok, alkatrészek sérülés veszélye miatt, úgy hogy az igénybevett emelővillás targonca emelővillái a kukorica fosztógép alsó gerendáin támaszkodjanak, a szállítóeszközre történő emelés autódaru igénybevételével történik.

A kukorica fosztógép felhasználója a feldolgozás helyszínén, telephelyén vízszintes helyzetben rögzíti, rendszerint a gyártósorba épített acélpódiumon 4 db M12 méretű acélcsavar alkalmazásával.

A fenti műveletek elvégzését követően a kukorica fosztógép a felhasználó telephelyén kiépített védőföldelő hálózatba legyen bekötve, a védőföldelés megfelelőségét, a védőföldelés hatásosságát vizsgálati jegyzőkönyvvel kell igazolni.

A kukorica fosztógépet, vagy gépeket az üzemeltetés helyszínén, a konzervgyár feldolgozó üzemében úgy kell elhelyezni, hogy a gép/gépek azok kezelője által akadálymentesen körbejárható legyen, több gépi be-
rendezés gyártósorba történő beállítása esetén biztosítva, hogy a kezelőszemély a kukorica fosztógép kezelését, felügyeletét biztonságosan el tudja látni.

A kukorica fosztógép a következő fő szerkezeti egységekből áll.

1. Váz - acélból készült hegesztett szerkezet, tűzihorganyzott kivitelben

2. Hajtás (I.-X.) hajtások

3. Terelő szerkezet

4. Gumibevonatú fosztóhengerek

5. Burkolatok

6. Vezérlő szekrény - vezérlés

Váz -acélból hegesztett szerkezet, tűzihorganyozva

Acélból, tűzihorganyzott kivitelben, lemez és profil (négyzetes zárt szelvény) anyagokból felépített, állítható - a technológiai folyamathoz igazodóan - lábakon álló hegesztett szerkezet, amely alkalmas a technológiailag szükséges fogadó, továbbító és meghajtó, tisztító szerkezetek rögzítésére, azok elhelyezésére, biztonságos befogadására. Az acélszerkezet megfelelőségét a gyártó teljesítménynyilatkozattal igazolta.

Hajtások

A hajtások az acélváz szerkezetre kerülnek felépítésre, követve a technológiai folyamatokat, a leválasztás során a kukoricacsövek mozgatását. A kukorica fosztógép működését biztosító meghajtások, szám szerint I-X. számú elektromos meghajtások, amelyek elektromotorokkal egybeépített hajtóművek alkalmazásával történnek.

A I-VIII. meghajtás azaz nyolc darab elektromotorral egybeépített hajtóművek segítségével történik a fosztóhenger csoportok meghajtása, az egyes fosztóhengerek a fosztóhenger csoporton belül fogaskerék meghajtások alkalmazásával.

A IX-X. számú hajtások, a fosztógépre érkező még tisztítatlan zöld héjjal rendelkező kukorica csövek fosztóhengerekre történő terelését biztosítják.

Ezen hajtóművek az egyes fosztóhenger csoportok között a fosztóhengerekkel párhuzamosan elhelyezett terelő lapok lengető mozgatásával valósítják meg a tisztítatlan kukorica csövek fosztóhenger csoportokba történő terelését.





A meghajtások, mint mozgó erőátviteli részek a lehetséges veszély elleni személyi védelem biztosítása céljából védőburkolatokkal vannak ellátva.

A védőburkolatok, úgy a rögzített védőburkolatok, vagy a nyitható, reteszelt védőburkolatok kialakítását jelen kezelési és üzemeltetési utasítás „burkolatok” fejezetben, illetve az egyes érintett hajtásoknál részletesen rögzítettük. Az egyes, a fentiekben rögzített mozgások megvalósítását célzó meghajtások specifikációja a következő.

I.-VIII. számú hajtások: a fosztó henger csoportok meghajtása egyenként 2,2 kW teljesítményű elektromotorral egybeépített hajtóművek alkalmazásával történik., a hajtómű paraméterei a következők:

Típus:	SK 22-100 LP/4 TF
P1=2,2 kW, n1=415 ford/perc	
Nyomaték:	50,6 Nm
Építési alak:	M1, KK:4/11
Hajtómű hatásfoka:	95%
Súly:	47 kg
Gyártás dátuma:	2021.04.24.
Kenőanyag:	ásványi hajtómű olaj ISO VG220

IX. számú hajtás (jobb oldalon): a fosztó henger csoportok között, azok tengelyével párhuzamosan elhelyezett I.-IV számú terelő lemezek mozgatása egy 0,75 kW teljesítményű elektromotorral egybeépített hajtómű alkalmazásával történik, nevezetesen a hajtómű kihajtása egy körhagyó excenter tárcsa, amely tárcsa vízszintes, alternáló mozgást hoz létre biztosítva ezzel a jobb oldalon elhelyezett négy darab terelő mozgatását, a hajtómű paraméterei a következők:

Típus:	SK 02040.1 VXZ-80 LP/4
P1=0,75 kW, n1=415 ford/perc	
Nyomaték:	43,7 Nm
Építési alak:	M1, KK:3/1
Hajtómű hatásfoka:	80%
Súly:	15 kg
Gyártás dátuma:	2021.04.24.
Kenőanyag:	szintetikus hajtómű olaj ISO VG680

X. számú hajtás (bal oldalon): a fosztó henger csoportok között, azok tengelyével párhuzamosan elhelyezett I.-IV számú terelő lemezek mozgatása egy 0,75 kW teljesítményű elektromotorral egybeépített hajtómű alkalmazásával történik, nevezetesen a hajtómű kihajtása egy körhagyó excenter tárcsa, amely tárcsa vízszintes, alternáló mozgást hoz létre biztosítva ezzel a bal oldalon elhelyezett négy darab terelő mozgatását, a hajtómű paraméterei a következők:

Típus:	SK 02040.1 VXZ-80 LP/4 TF
P1=0,75 kW, n1=415 ford/perc	
Nyomaték:	43,7 Nm-
Építési alak:	M1, KK:3/1
Hajtómű hatásfoka:	80%
Súly:	15 kg
Gyártás dátuma:	2021.04.24.
Kenőanyag:	szintetikus hajtómű olaj ISO VG680

A fosztógéphez a felsorolt hajtóműveken kívül más elektromos berendezés nem tartozik, a rendszerbe történő bekötését csak szakképzett erre feljogosított személy végezheti el.

Burkolatok

Ausztenites saválló acélból készült lemezszerkezetek, amelyek megakadályozzák, hogy működés közben a forgó - mozgó alkatrészek kezelő által történő megközelítését, villamos reteszeléssel biztosítva, hogy a burkolatok nyitott állapotában a haladó, forgó mozgás a gépi berendezésen nem történhet.

A védőburkolatok erős felépítésűek, azok szilárdan vannak rögzítve a kukorica fosztógép vázszerkezetéhez, a veszélyes tértől megfelelő távolságban kerültek elhelyezésre és a lehető legkisebb mértékben akadályozzák a gyártási folyamatra való rátekintést.

A védőburkolatokat nem lehet könnyen megkerülni vagy üzemképtelenné tenni, ugyanakkor lehetővé teszik a karbantartáshoz szükséges alapvető munkálatok elvégzését, olyan módon, hogy a hozzáférést kizárólag a karbantartási munkavégzés területére korlátozzák. A védőburkolaton sárga/ fekete kézsérülés veszély feliratú figyelmeztető tábla van elhelyezve.

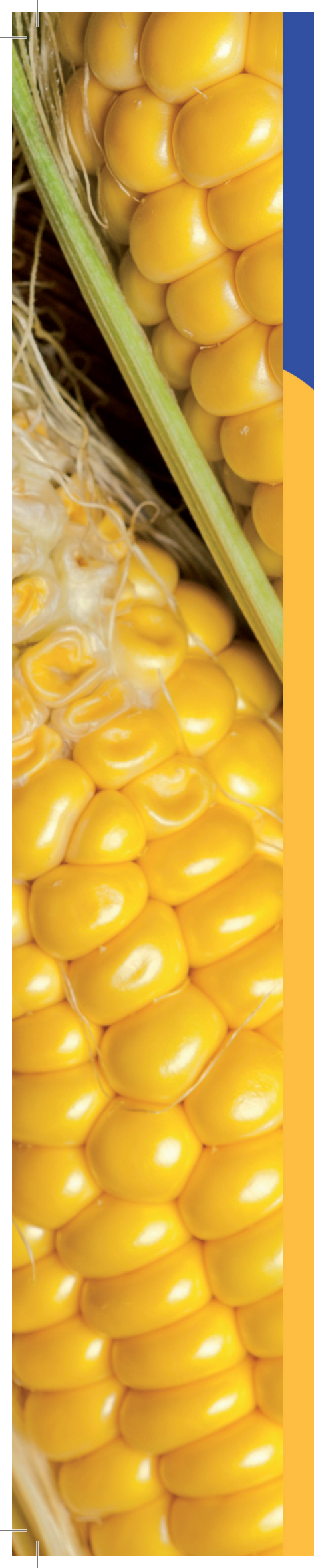
Vezérlőszekrény

A kukorica fosztógép a csemegekukorica feldolgozását végző konzer-gyárban a gyártósor egyik meghatározó gépi eszköze, a gyártósor vezérlése egy központi vezérlőszekrényről történik, következésképpen jelen kukorica fosztógép önálló vezérléssel, vezérlőszekrény kiépítéssel nem rendelkezik. A gyártósor vezérlése zárt, fémszekrényben elhelyezett vezérlőszekrényről történik.

A vezérlést a Jumatic-PLC Ipari-Automatizálási Kft. tervezte és szállította, építette, annak megfelelőségét teljesítmény nyilatkozattal igazolta.

A vezérlőszekrényen jól látható és azonosítható, a veszélyt jelző piktogramokat helyeztünk el, a vezérlőszekrény a veszélyes téren kívül, a gyártási folyamat zavarása nélkül kerül elhelyezésre.





A vezérlőszekrény a gépkezelő részéről könnyen elérhető, a vezérlőszekrény gépkezelőhöz közelálló zárt ajtaján elhelyezett vezérlőelemekkel működtethető. A vezérlő szekrényen annak felső középső részén digitális kijelző van elhelyezve.

A vezérlőszekrény középső részén szabványos, piros (STOP) vészleállító, illetve a vezérlőszekrény jobb oldalán ki-be kapcsolást megvalósító főkapcsoló került elhelyezésre.

A gépet kezelő, felügyelő gépkezelő a vezérlőszekrény kezelését, a paraméterek módosítását nem végezheti el, ilyen beállításokat kizárólag a technológiai paraméterek megváltoztatására, módosítására jogosult villanszerelő végezheti. A vezérlő szekrényen sárga/fekete elektromos veszélyt jelző figyelmeztető tábla van elhelyezve.

A kezelőszemélyzet által használt munkaállások leírása

A kukorica fosztógép vízszintes elrendezésű a kiszolgáló személyzet a felhasználó, üzemeltető igényei, adottságai alapján kerül üzembehelyezésre, biztosítva a kezelőszemélyzet részéről a kukorica fosztógép akadálymentes körbejárását, biztonságos megközelítését.

A kukorica fosztógépet, vagy gépeket az üzemeltetés helyszínén, a konzervgyár feldolgozó üzemében úgy kell elhelyezni, hogy a gép/gépek azok kezelője által akadálymentesen körbejárható legyen, több gépi berendezés gyártósorba történő beállítása esetén biztosítva, hogy a kezelőszemély a kukorica fosztógép kezelését, felügyeletét biztonságosan el tudja látni.

A kukorica fosztógép üzemeltetése, kezelése

A gyártó annak bizonyítására, hogy a gép megfelel a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról szóló 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet előírásainak megfelelően a gép működését, paramétereit, szerkezetét bemutató, a gépkezelők számára alkalmas üzemeltetési dokumentációt készített.

Az üzemeltetési dokumentáció tartalma mindenben megfelel fentiekben a hivatkozott rendelet

1. számú mellékletében rögzített előírásoknak.

Zaj vagy rezgés csökkentése céljából megtett intézkedések

Tekintettel arra, hogy a gépi berendezés üzemeltetése során a zajkibocsátás nem haladja meg az 50-60 dB értéket a gépet kezelő és üzemeltető személyzet részére a zajkibocsátás elleni védelem céljából egyéni védőeszköz használata nem szükséges.

A kezelőszeméllyel szemben támasztott általános követelmények

Valamennyi az üzemeltető által megbízott gépkezelő a berendezés használata előtt olvassa át ezen kezelési, üzemeltetési utasítást, cselekedjen ezen előírás szerint, a kezelési, üzemeltetési utasítást őrizze meg és tartsa a kukorica fosztógép közelében.

A kukorica fosztógép használó, üzemeltető személy nem állhat bódító anyagok, pl.: alkohol, drog, gyógyszer hatása alatt. A kukorica fosztógépet nem kezelheti 18 éven aluli személy, vagy korlátozott fizikai és érzékszervi, vagy szellemi képességekkel hiányos, tapasztalattal és/vagy ismerettel rendelkező, illetve a gép kezelésére, használatára vonatkozóan a kezelőre előírt képzésen igazoltan részt nem vevő személy.

A gép használója, üzemeltetője által teendő biztonsági intézkedések

A gép kezelésével megbízott dolgozót munkába állása előtt ki kell oktatni a gép működéséről és a kapcsolódó munkavédelmi szabályokról. A láncok többségében le vannak takarva, de a lánckerekeknél esetleg megérinthesők. A mozgó alkatrészek lánchajtások érintése tilos.

Az elektromos részek érintése áramütést okozhat, ezért ezek érintése tilos. A berendezés elektromos részeit vízszugárral tisztítani tilos.

Eltávolított burkolatok esetén a gép beindítása tilos. A kukorica fosztógép üzembe helyezése előtt minden esetben meg kell győződni a beindítás veszélytelenségéről.

A kukorica fosztógép csak akkor üzemeltethető, ha:

- **a kukorica fosztógép megfelelő méretű és terhelhetőségű, elektromos hálózatra van kapcsolva**
- **az üzem jellegének és az üzemelés körülményeinek az MSZ HD 60364 szerint biztosított a megfelelő az érintésvédelem**
- **az elektromos csatlakozások, szerelvények sérülésmentesek**
- **az elektromos szekrény fedele zárva van**
- **az összes burkolat a helyén és rögzített állapotban van**
- **az üzemeltetés összes személyi és tárgyi feltétele rendelkezésre áll**
- **javítást, karbantartást csak szakember végezhet**





A kukorica fosztógépen javítást, karbantartást kizárólag az arra kijelölt karbantartó személyzet és csak annak feszültségmentes állapotában végezhet.

A felhasználó által végzendő tisztítási, karbantartási műveletek, megelőző intézkedések.

A kukorica fosztógép karbantartását az e tevékenységgel megbízott személyzet végezheti a következők szerint:

A gép tisztítását műszakonként kell végezni annak feszültségmentes állapotában. A tisztítást nagynyomású melegvizet, az élelmiszeriparban alkalmazott mosófolyadékkal kell végezni a következők szerint.

A tisztítás előkészítése

- **a takarító eszközök alkalmasságának ellenőrzése**
- **a terület rendezése hulladékok eltávolítása**
- **tisztító és fertőtlenítő szerek kimérése**

Hulladékgyűjtés

- **a képződött hulladék összegyűjtése**
- **a kihelyezett hulladékgyűjtők ürítése**
- **az összegyűjtött hulladékok elszállítása**

Mechanikai tisztítás, előmosás

- **sepréssel, kaparással, súrolással a képződött hulladék, élelmiszer maradvány eltávolítása**
- **a felületek nedves ronggyal történő letörlése**

Zsíroldószere mosás, tisztítás

- **a szennyeződések fellazítása, mosóberendezés, tisztítószer segítségével**

Öblítés, utómosás

- **a tisztítószerrel feloldott szennyeződés és tisztítószer maradvány eltávolítása**

Fertőtlenítés

- **használt fertőtlenítő oldat felületen történő egyenletes felhordása**
- **az előírt behatolási idő betartása**

Öblítés

- **40 Celsius fokos melegvízzel a tisztítószerrel feloldott szennyeződés és fertőtlenítő szer maradvány eltávolítása mosó berendezéssel**

Kombinált tisztító és fertőtlenítő szerek esetén az egyes fázisok összevonhatók.

A kukorica fosztógép lánchajtásait minden második vegyszeres tisztítás, mosás után, műszakonként azokon zsírzást kell alkalmazni.

Kenőanyagként az élelmiszeripari gépek forgó, mozgó alkatrészeinél általában elfogadott pl.: a Bondex Kft. által forgalmazott

Rubosil Food vagy SILOBUB M-FOOD

márkanéven ismert, vagy azokkal egyenértékű kenőzsírt kell használni. A hajtólánc megengedett lazasága 8-10 mm, ennél nagyobb mértékű lazulás esetén a láncfeszítő berendezéssel a hajtólánc feszességét újra be kell állítani.

Tartalék alkatrészek leírása

A kukorica fosztógéphez nincs rendszeresítve tartalék alkatrész, de a gyártó garantálja, hogy a vevő, üzemeltető igénye alapján a forgalomba hozatalt követő tíz évig gondoskodik alkatrészek gyártásáról és szállításáról.



Megfelelőségi Tanúsítvány



Tanúsítvány szám: MK 69265688 0001

Jegyzőkönyv szám: HU21MTA2 001

Tanúsítvány Tulajdonos: 4-SZER-“KO” Kft.
6066 Tiszaalpár, Hunyadi János utca 7.
Magyarország

Termék: Kukorica fosztógép

Termék azonosítás: Típus: KFG-1

Műszaki adatok:

Névleges feszültség:	400V
Névleges frekvencia:	50Hz
Névleges áram:	160A
Tömeg:	3600kg
Méret:	2500x2500x1000-2500mm
Gyártási év:	2021

**Tanúsítás alapjául
szolgáló előírások:** 2006/42/EC Annex I
EN 60204-1:2018

A tanúsítvány a fenti termékre vonatkozik. Azt igazolja, hogy a vizsgálati mintadarab a fenti követelményeknek megfelel. Jelen tanúsítvány nem tartalmaz általános érvényű kijelentést a termék sorozatgyártásának értékeléséről, és nem jogosít fel valamely TÜV Rheinland megfelelőségi jel használatára.

Tanúsító Szervezet

Kiadás dátuma:

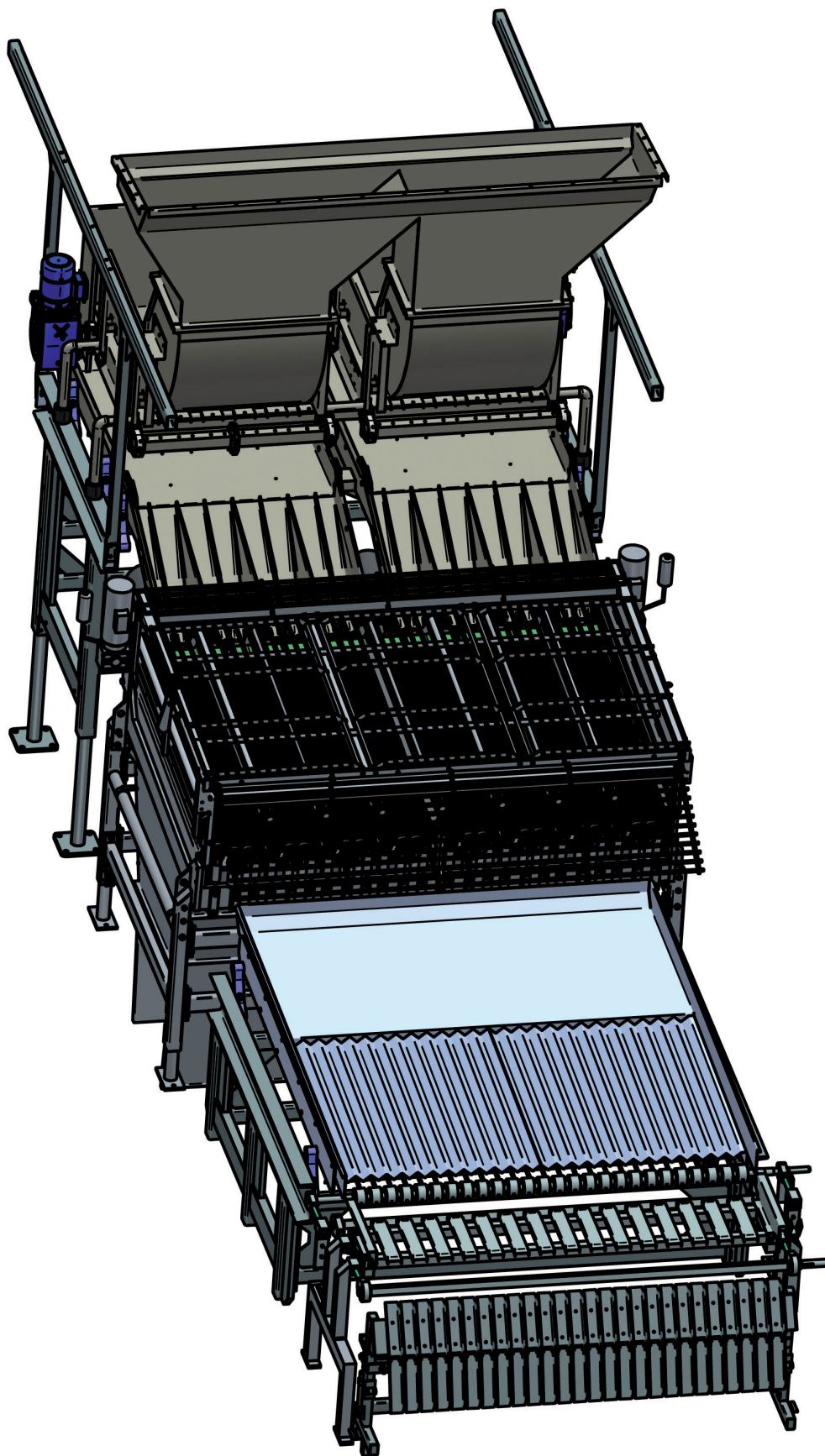
Budapest, 2021-10-06

Schmidt Ferencné

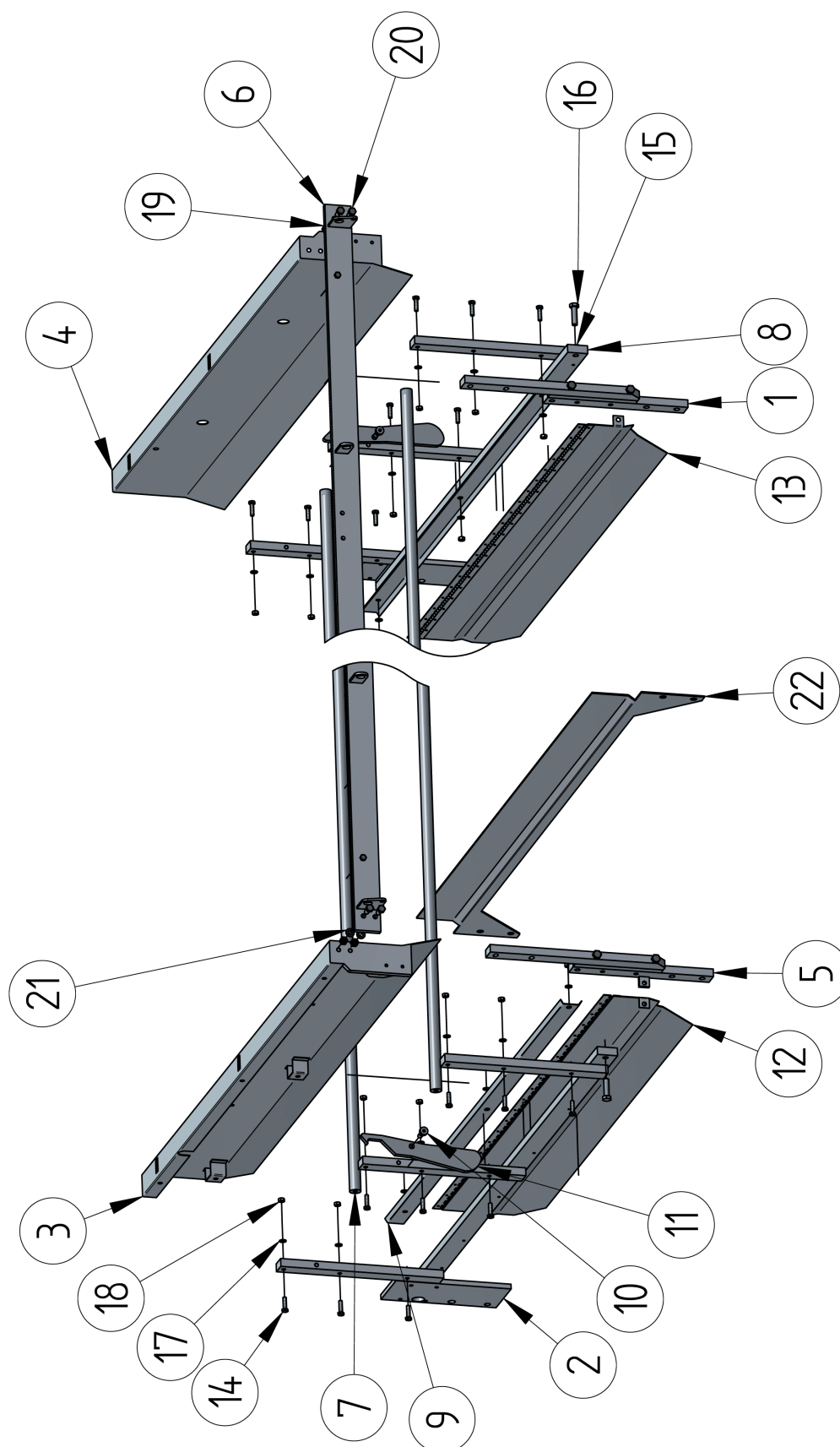
TÜV Rheinland InterCert Kft. – Terméktanúsító Szervezet — H-1143 Budapest, Gizella út 51-57. — www.tuv.com

Tanúsítvány érvényessége ellenőrizhető: www.CERTIPEDIA.com

KUKORICA FOSZTÓGÉP SOR



BURKOLAT

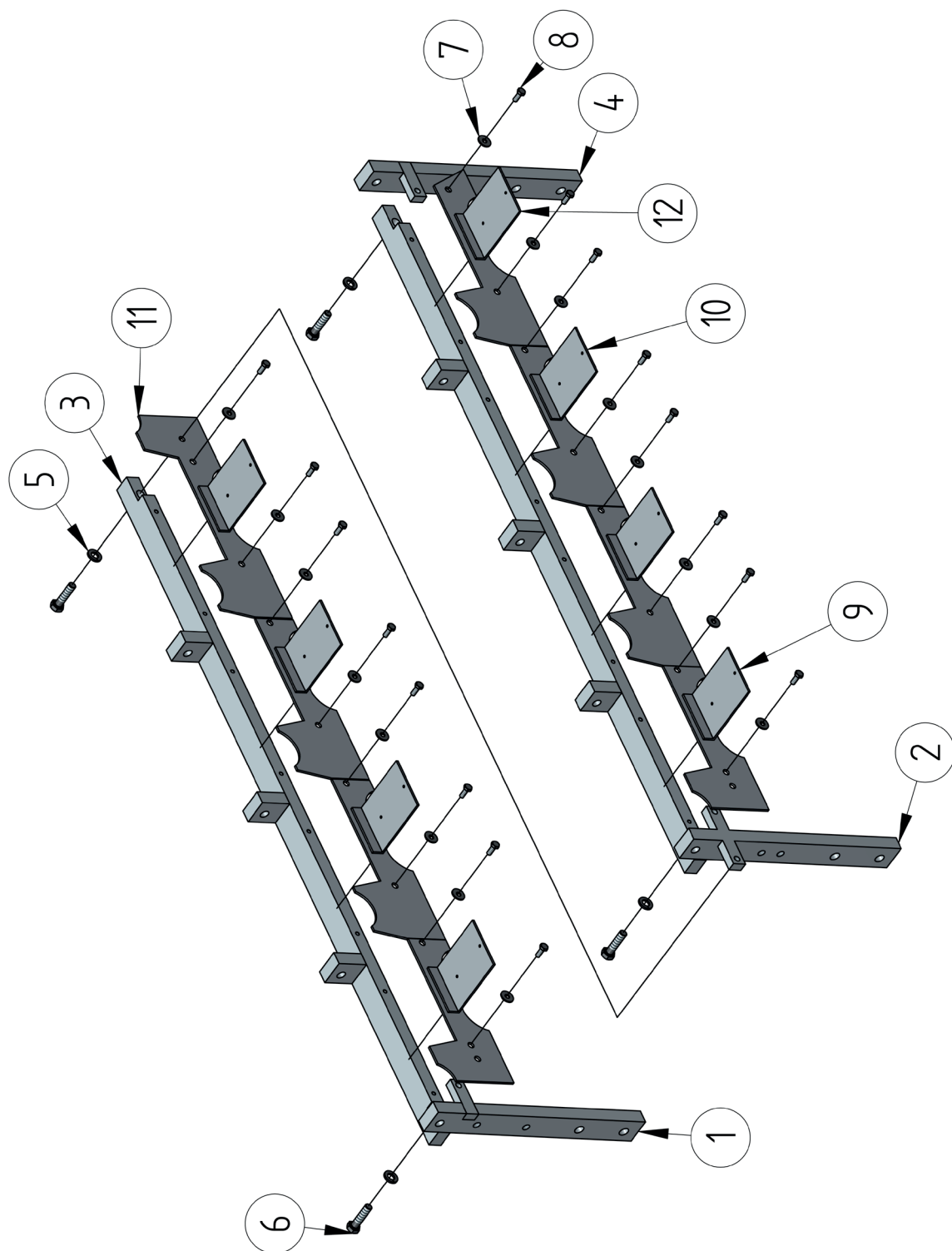


BURKOLAT TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_24	1
2	Osc_07	1
3	Osc_17	1
4	Osc_16	1
5	Osc_24_tkrztt1	1
6	Osc_02	1
7	Osc_33	2
8	Osc_07_tkrztt1	1
9*	Osc_14	2
10	Osc_07_09	2
11	Osc_31	2
12	Osc_15	1
13	Osc_19	1
14	M8x30_hatlapfejű_csavar	18
15	12 alátét	1
16	M12x40_hatlapfejű_csavar	2
17	8_alátét	18
18	M8_anya	18
19	M10_önzáros_anya	4
20	M10x25_hatlapfejű_csavar	4
21	10_alátét	4
22	Osc_13	1



FOGASKERÉK VÉDŐ LEMEZ

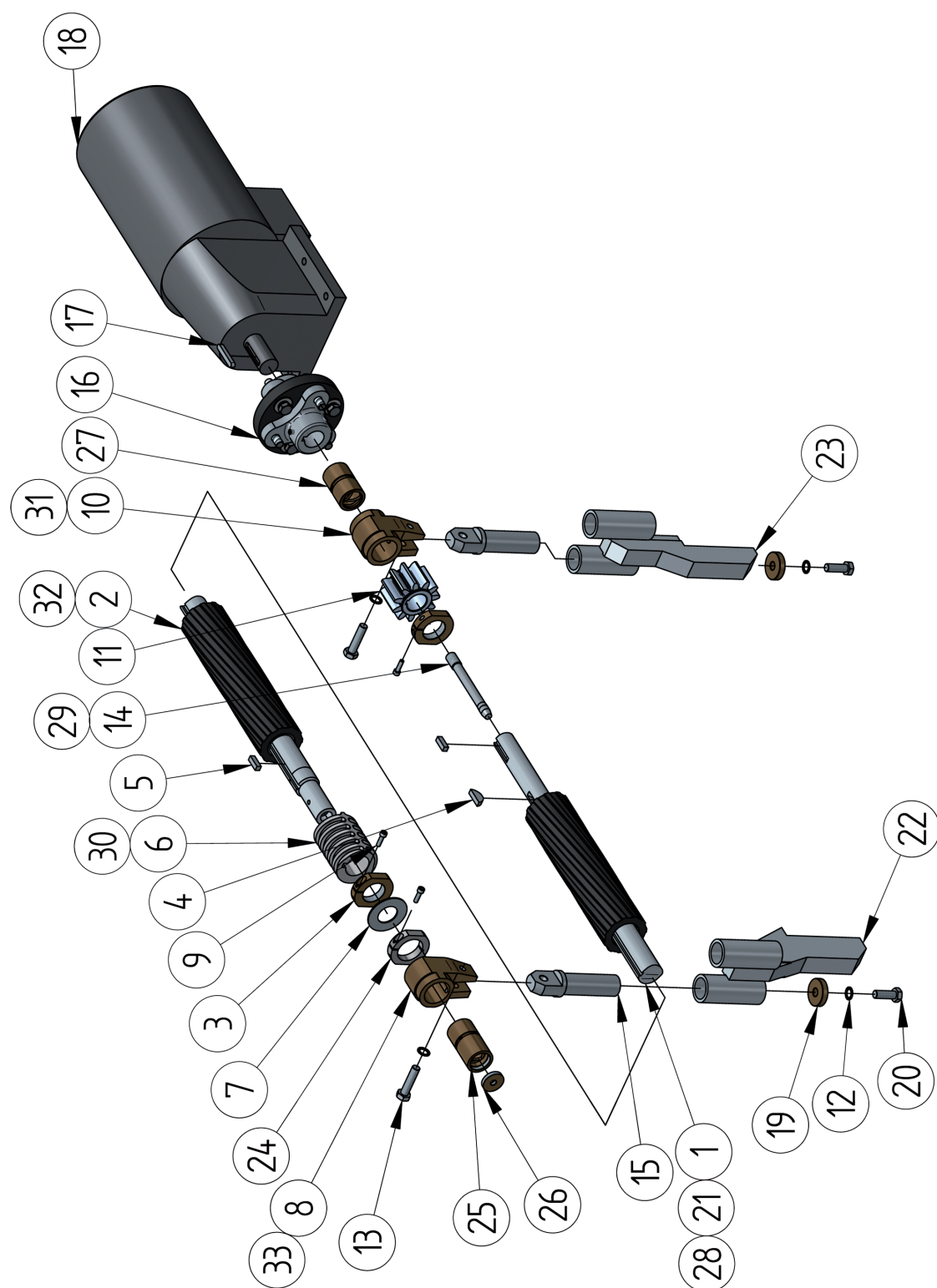


FOGASKERÉK VÉDŐ LEMEZ TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_07_04	1
2	Osc_22	1
3	Osc_21	1
4	Osc_07_04_tkrztt1	1
5	10_rugós_alátét	4
6	M10x40_hatlapfejű_csavar	4
7	6_alátét	16
8	M6x16_csavar_hatlapfejű	16
9	Osc-21-2	2
10	Osc-21-1	4
11	Osc-21-4	1
12	Osc-21-3	1



FOSZTÓTENGELY EGYSÉG

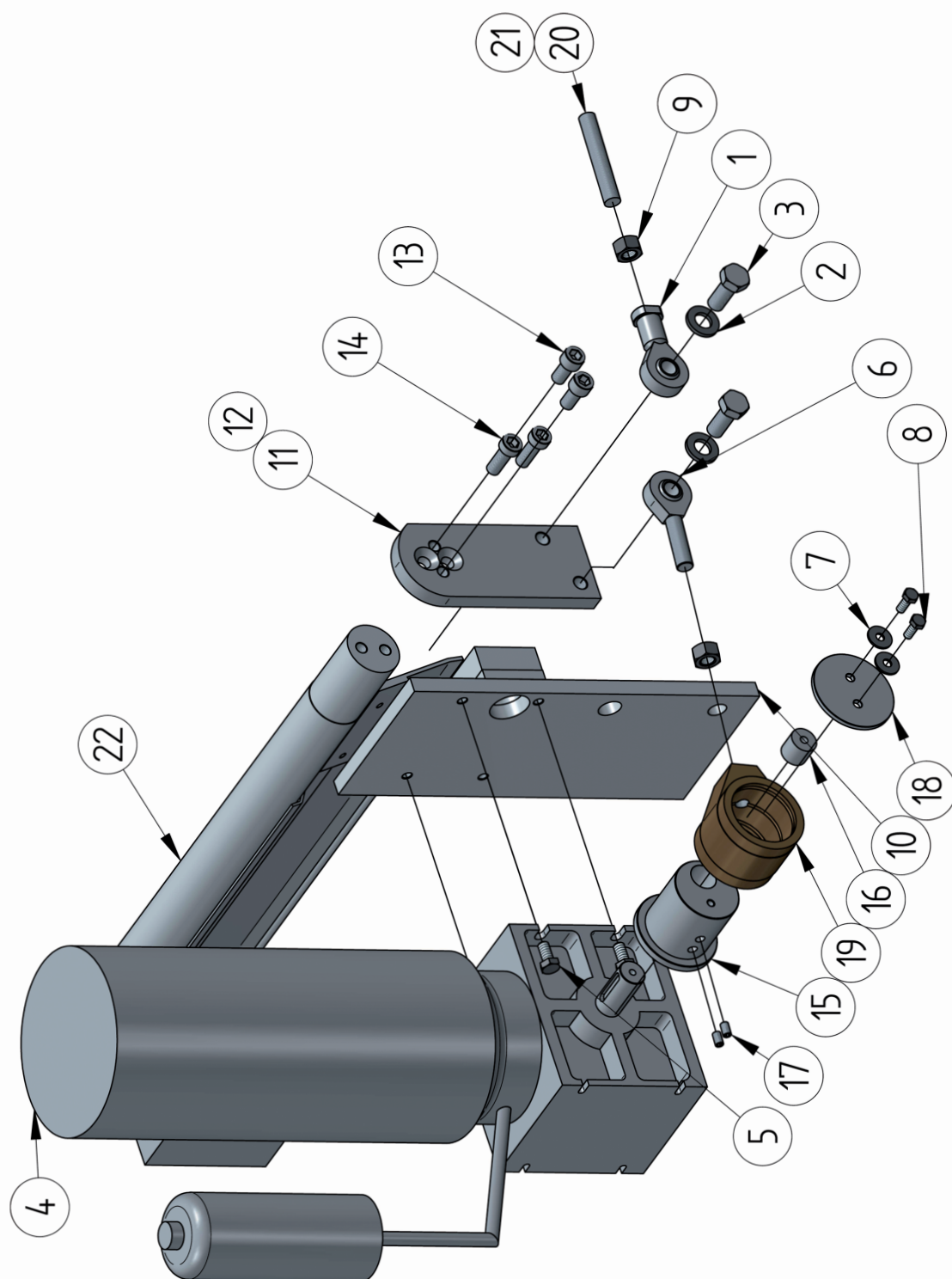


FOSZTÓTENGELY EGYSÉG TIPLISTA

Tételszám	Fájlnév (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Fosztótengely hosszú	1
2	Fosztó_gumi_görgő_2	5
3	Hasított_bronz_anya	2
4	7.9_íves_retesz	1
5	7.9x7.9x25_retesz	2
6	Menetes_alu_henger_balos	1
7	Préselt_gyűrű	1
8	Füles_csapagy_rövid_balos	1
9	M6x20_hengeres_BNYK_csavar	3
10	Füles_csapagy_hosszújobbos	1
11	Homlokkerek	1
12	Recés_alátét	4
13	M12x50_csavar	2
14	143x16_menetes_csap	1
15	Függesztő_csap	2
16	Hard_drive	1
17	8x50_retesz	1
18	Villanymotor2	1
19	Függ_csap_alátét	2
20	M12x35_csavar	2
21	Fosztó_tengely_közepes	1
22	001-D	1
23	003-D	1
24	Koptató_gyűrű_KO	1
25	Zárt_persely_menetes	1
26	Menetes_bronz	1
27	Nyitott_persely	1
28	Fosztó_tengely_rövid	
29	90x16_menetes_csap	1
30	Menetes_alu_hengerjobbos	1
31	Füles_csapagy_hosszú_Balos	1
32	Fosztó_gumi_görgő_1	5
33	Füles_csapagy_rövidjobbos	1



LAPÁT MOZGATÓ EGYSÉG

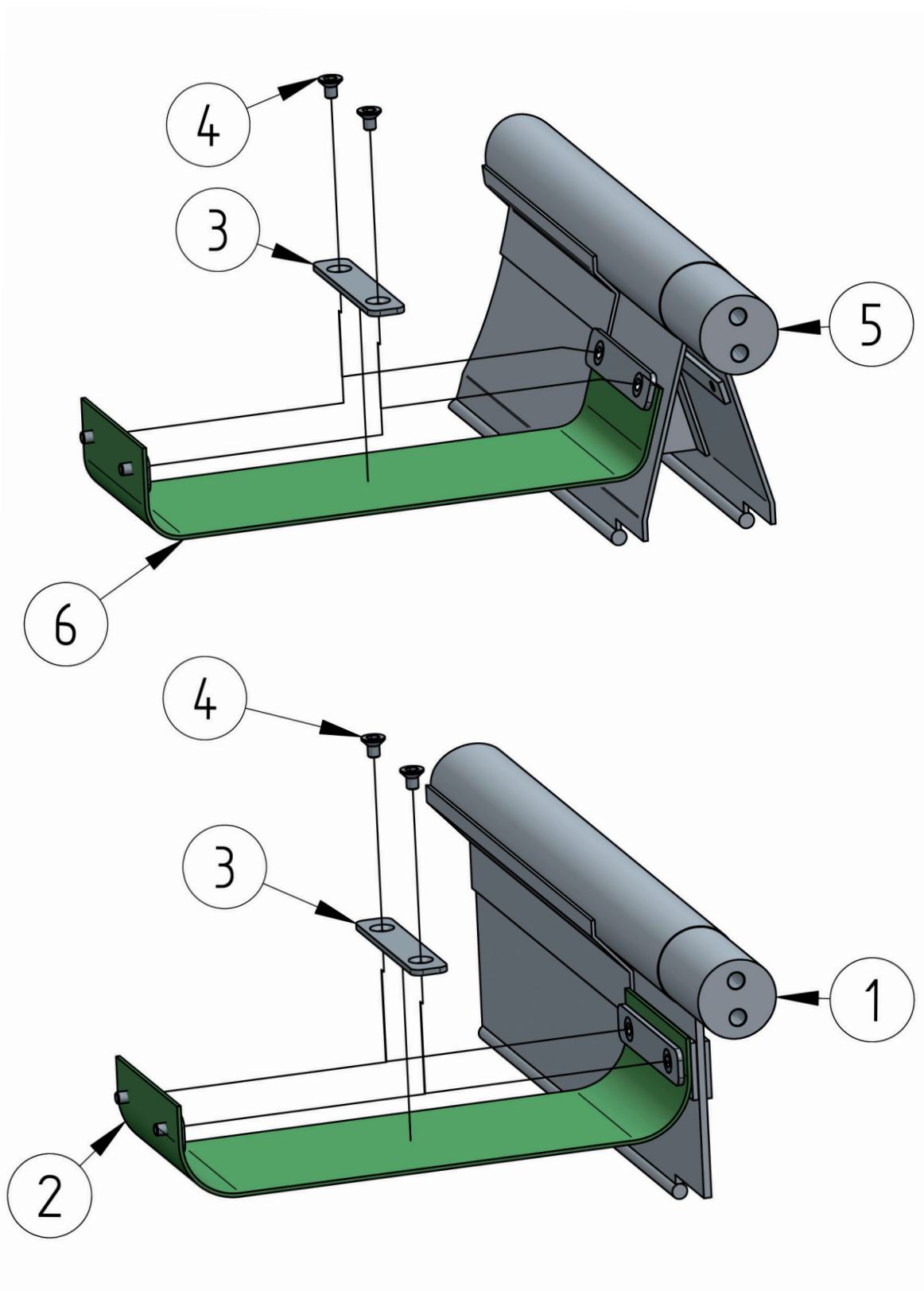


LAPÁT MOZGATÓ EGYSÉG TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	SKF 12M_M04T	1
2	12 alátét	2
3	M12x30_hatlapfejű_csavar	2
4	Villany_motor_1	1
5	M8x16_csavar_hatlapfejű	4
6	SKF 12M_M07T	1
7	6_alátét	2
8	M6x16_csavar_hatlapfejű	2
9	M12_anya_csavar	2
10	Osc_07	1
11	Osc_30	1
12	Osc_29	1
13	M10x25_heng_BNYK_csav_hegy_vég	2
14	M10x25_BNYK_csav_kúpos_fej	2
15	Osc_36_01	1
16	Osc_36_03	1
17	M6x10_hernyó_csavar	2
18	Osc_36_02	1
19	Bolygató_csapágyház_bronz	1
20	226menetes szár	1
21	205menetes szár	1
22	Osc_05	1



OSCILLÁTOR LAPÁT GUMILAP

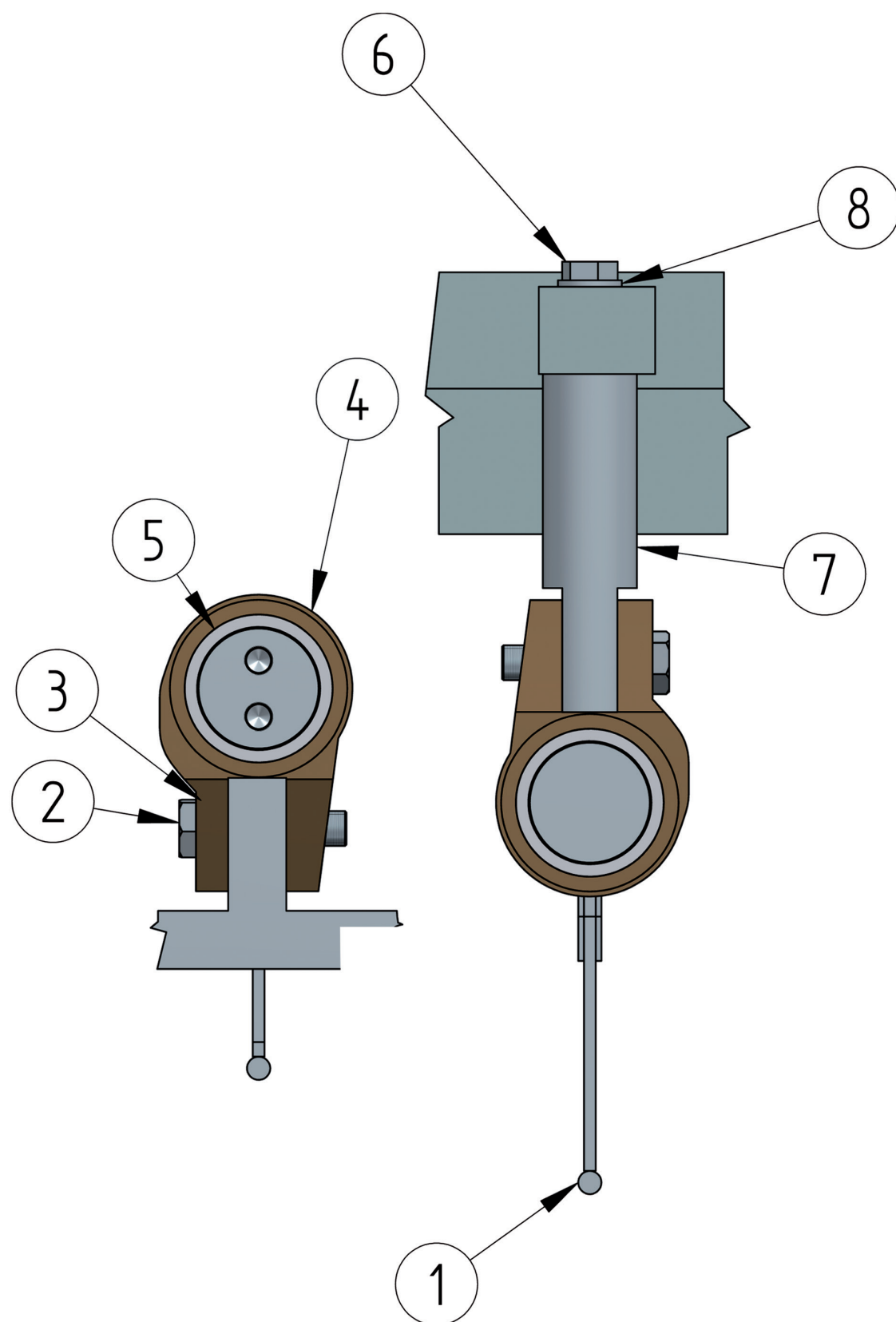


OSCILLÁTOR LAPÁT GUMILAP TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_03	1
2	Hajlított_gumilap_egyenes	1
3	Osc_32	6
4	M6x10_kupos_csavar	12
5	Osc_06	1
6	Hajlított_gumilap_középső	1



OSCILLÁTOR LAPÁT ÖSSZEÁLLÍTÁS

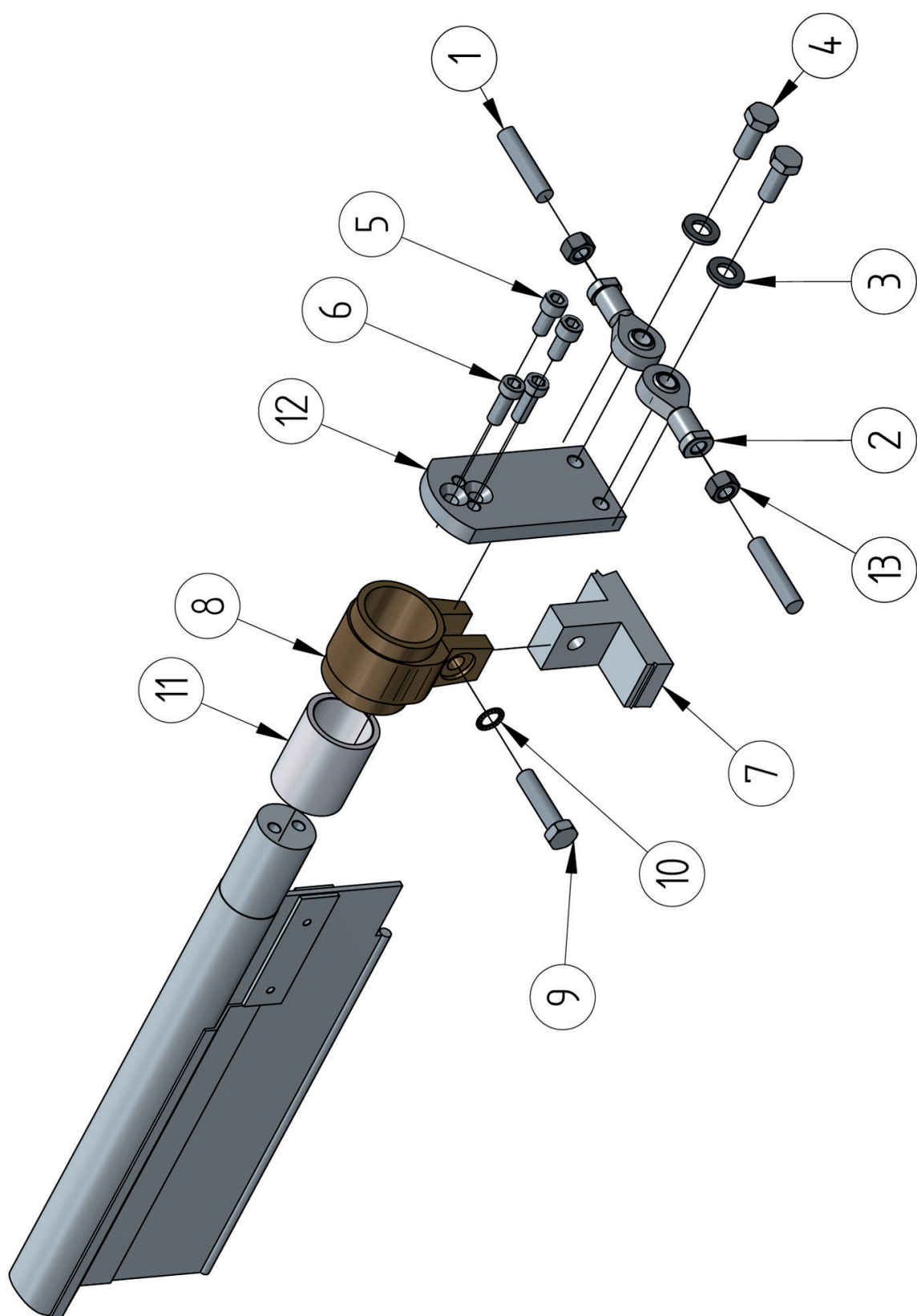


OSCILLÁTOR LAPÁT ÖSSZEÁLLÍTÁS TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_03	1
2	M12x50_csavar	2
3	Recés_alátét	2
4	Osc_füles_csapagy	2
5	Osc_fül_csap_műanyag_betét	2
6	M10x40csavar	1
7	Osc-01-02	1
8	22x2,2_alátét	1



OSCILLÁTOR LAPÁT ÖSSZEKÖTÉS

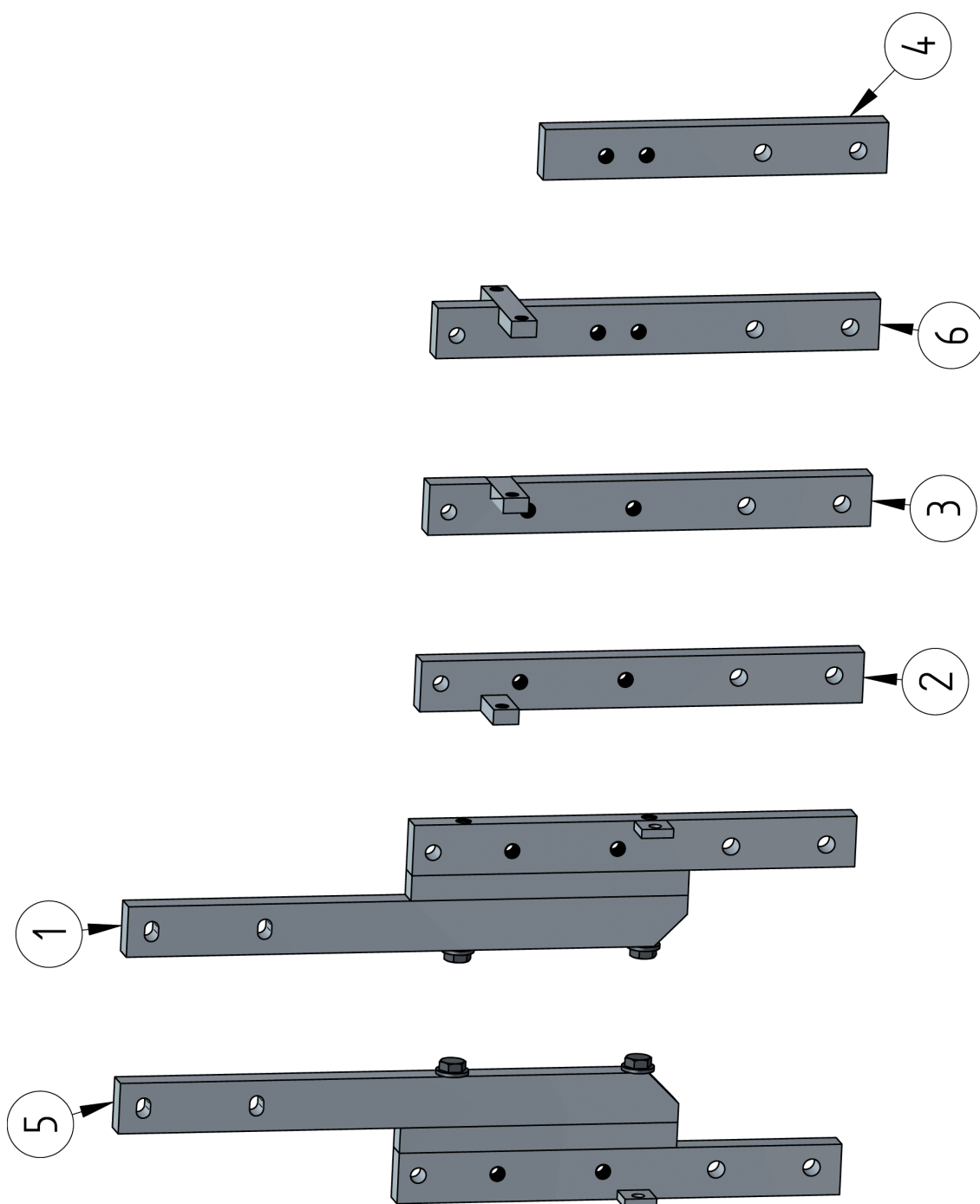


OSCILLÁTOR LAPÁT ÖSSZEKÖTÉS TIPLISTA

Tételszám	Fájlnév (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	189menetes szár	2
2	SKF 12M_M04T	2
3	12 rugós alátét	2
4	M12x30_hatlapfejű_csavar	2
5	M10x25_heng_BNYK_csav_hegy_vég	2
6	M10x25_BNYK_csav_kúpos_fej	2
7	Osc-21-0	1
8	Osc_füles_csapágy	1
9	M12x50_csavar	1
10	Recés_alátét	1
11	Osc_fül_csap_műanyag_betét	1
12	Osc_28	1
13	M12_anya_csavar	2



OSCILLÁTOR TARTÓ ELEMEEK

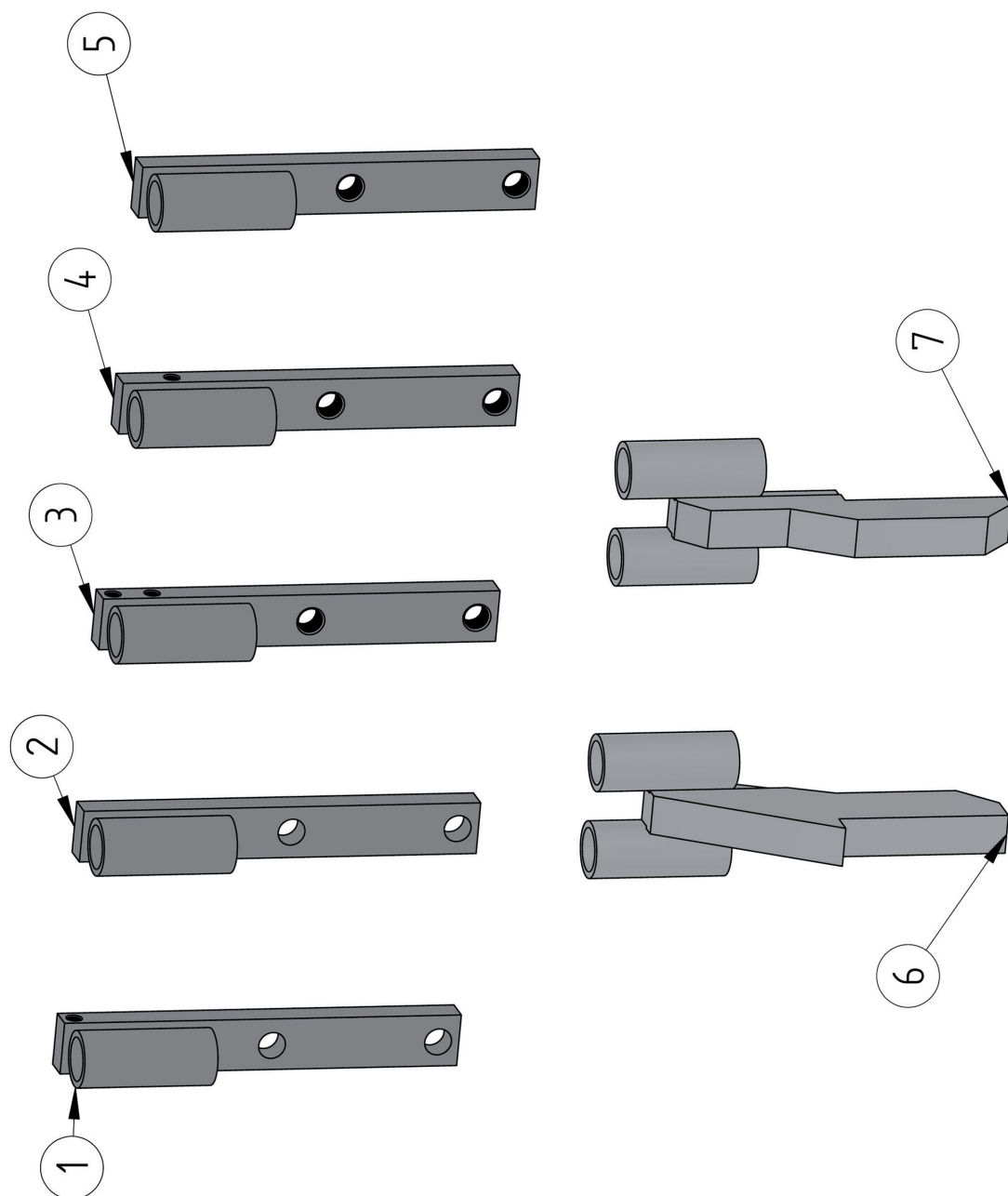


OSCILLÁTOR TARTÓ ELEMOK TIPLISTA

Tételszám	Fájlnév (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_24	1
2	Osc_07_04	1
3	Osc_07_04_tkrztt	1
4	Osc_23	1
5	Osc_24_tkrztt	1
6	Sc_22	1



BAKOK

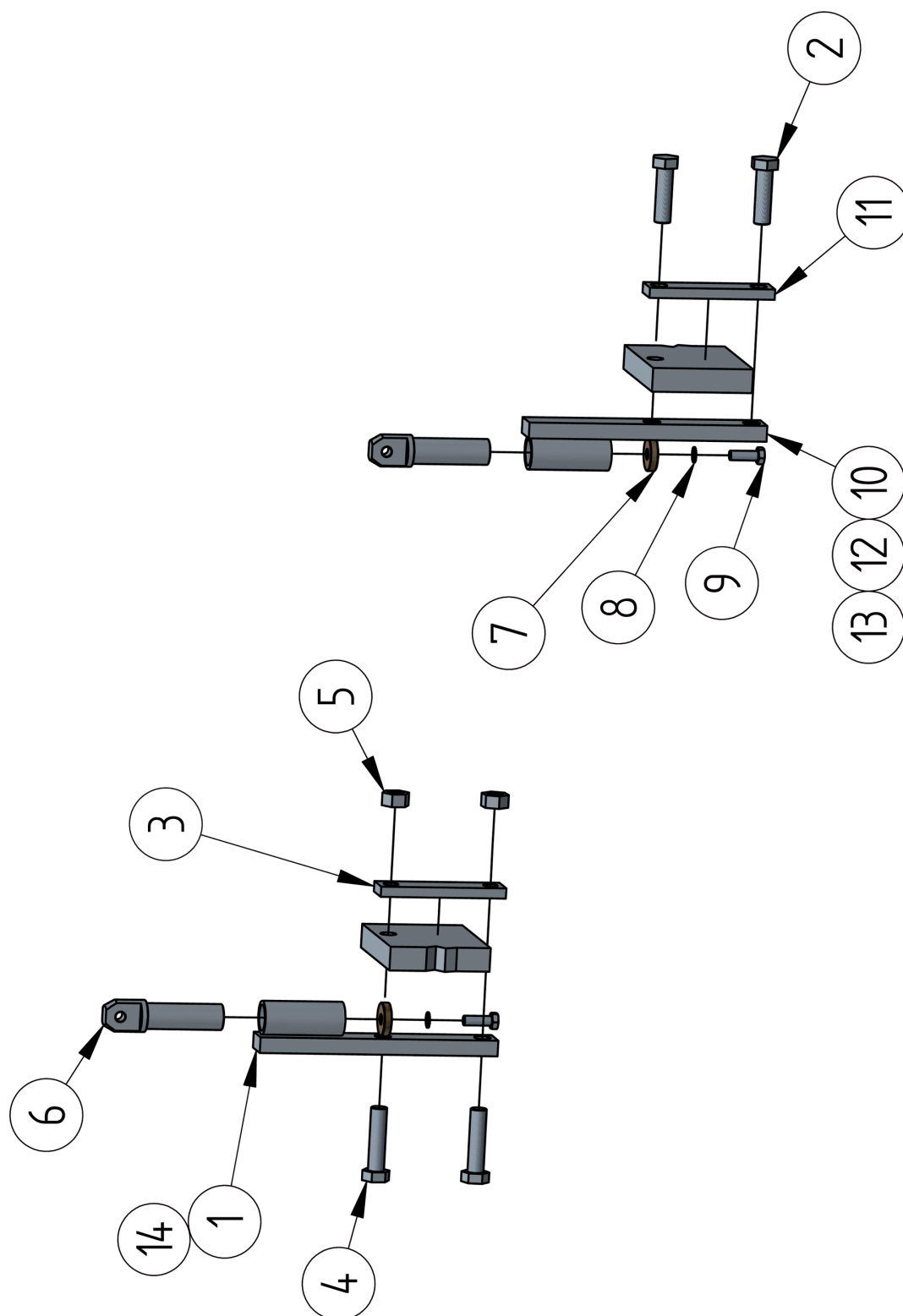


BAKOK TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	001-B	1
2	001-C	1
3	003-A	1
4	003-B	1
5	003-C	1
6	001-D	1
7	003-D	1



ÁLLÍTÓ BAK ÖSSZEÁLLÍTÁSA

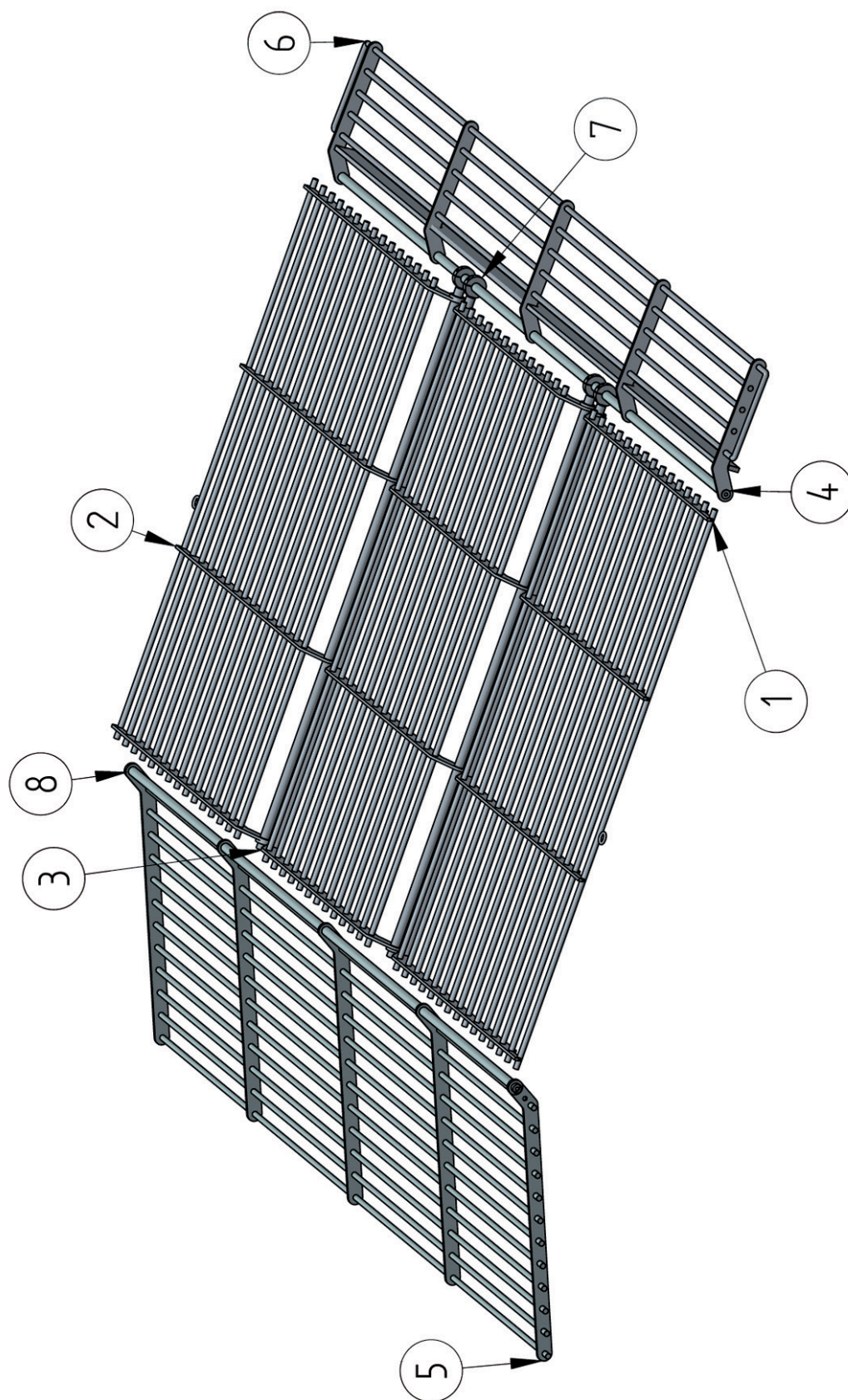


ÁLLÍTÓ BAK ÖSSZEÁLLÍTÁSA TIPLISTA

Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	001-C	1
2	M20x1.5x70csavar	2
3	004	1
4	M20x1.5x80csavar	2
5	M20x1.5_anya_csavar	2
6	Függesztő_csap	2
7	Függ_csap_alátét	2
8	Recés_alátét	2
9	M12x35_csavar	2
10	003-C	1
11	002	1
12	003-A	1
13	003-B	1
14	001-B	1



VÉDŐRÁCSOK

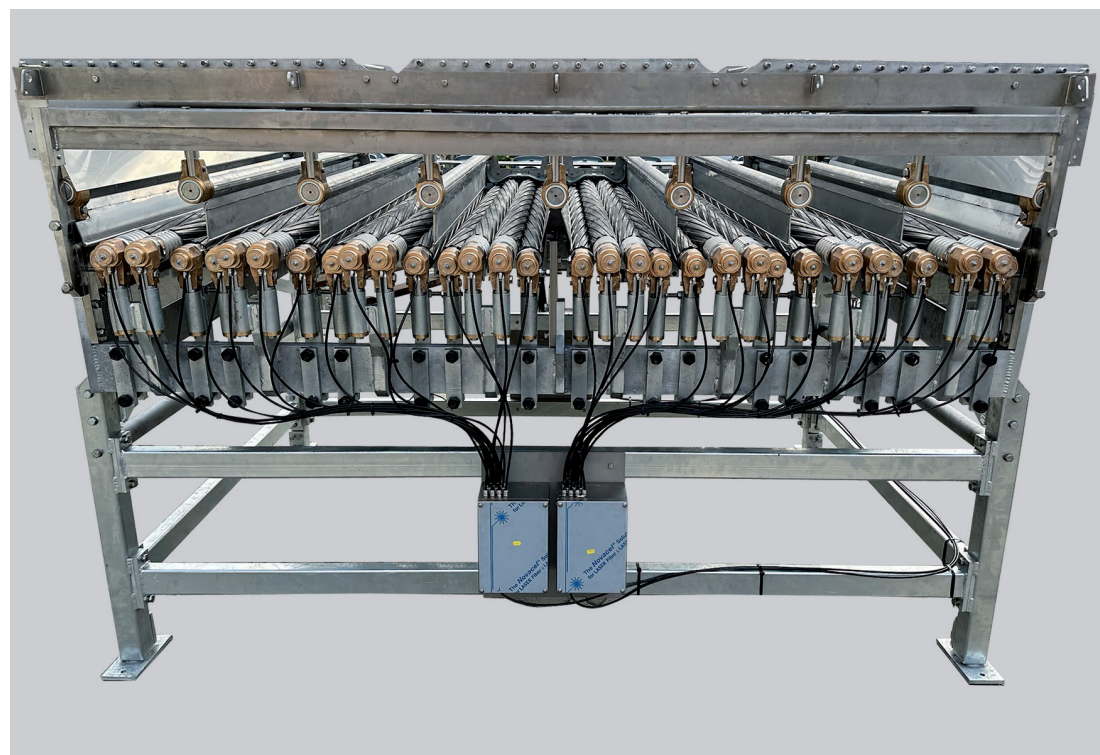
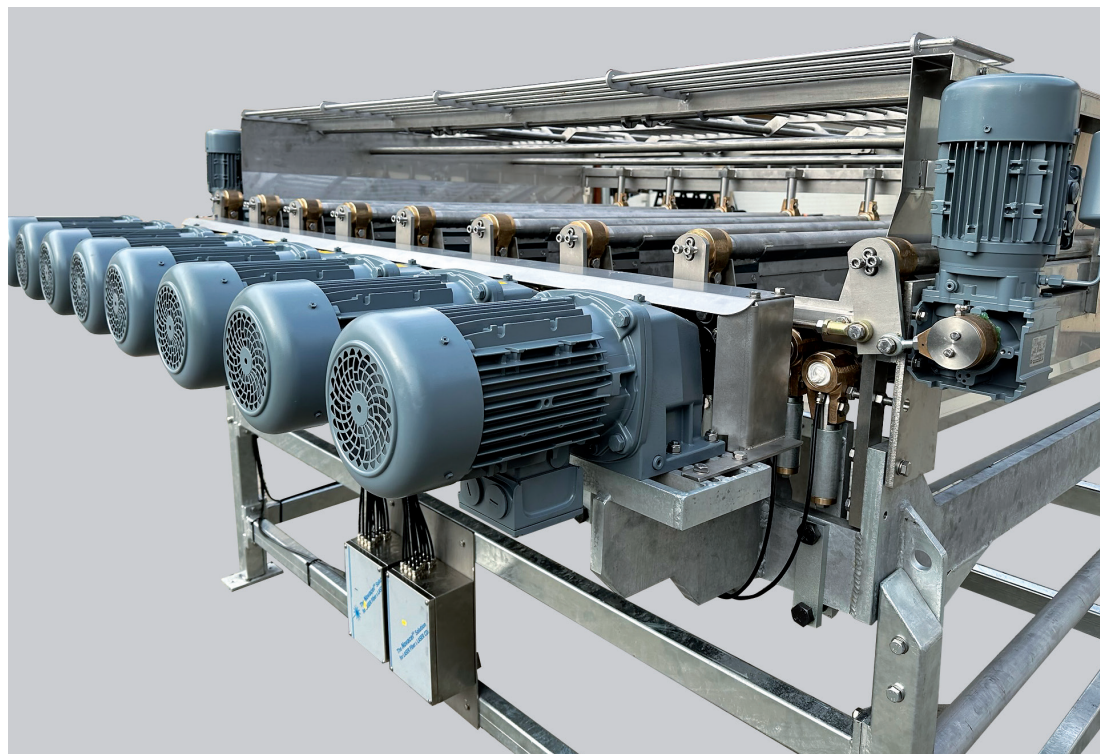


VÉDŐRÁCSOK TIPLISTA

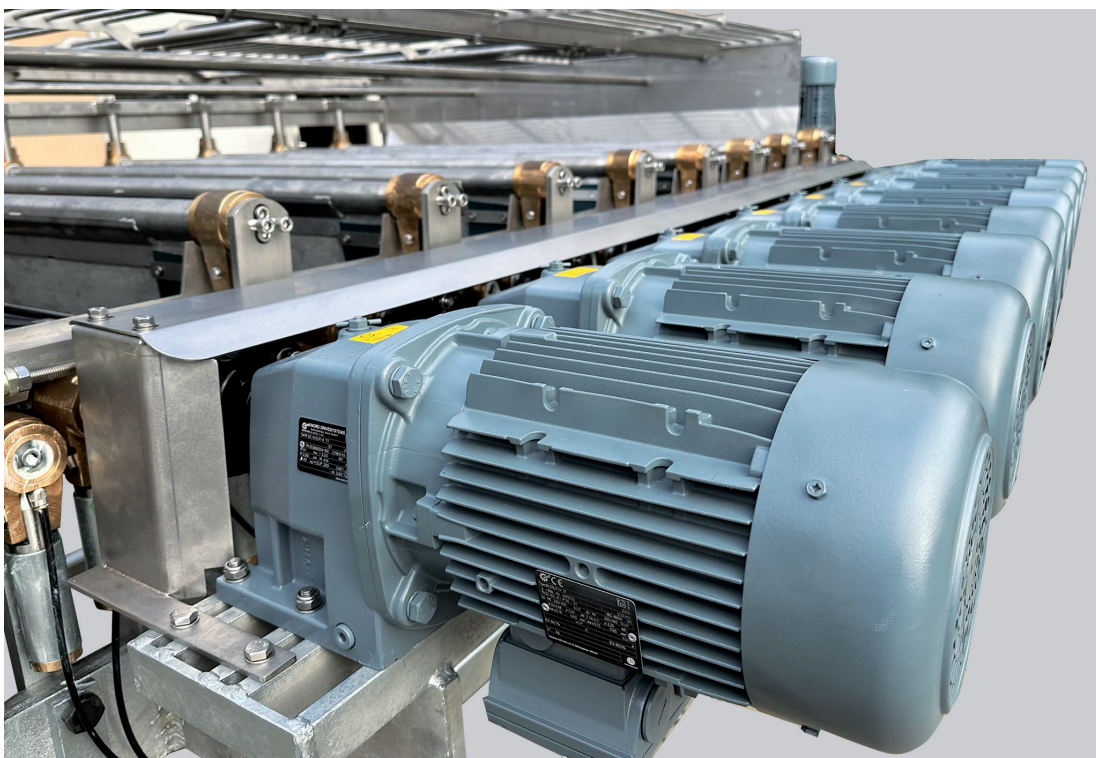
Tételszám	Fájlnev (kiterjesztés nélkül)	Darabszám
1	Osc_09	1
2	Osc_10	1
3	Osc_11	1
4	Osc_18	1
5	Osc_12	1
6	Osc_35	1
7	Osc_09_04	4
8	Osc_12-04	1



KUKORICA FOSZTÓGÉP GALÉRIA



KUKORICA FOSZTÓGÉP GALÉRIA





WWW.NEGYSZERKO.HU

- **Székhely**
Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A
- **Telefon**
76/421-776, 06-30/529-9547

- **Telephely**
Tiszaalpár, Vasút körzet 2/A
- **E-mail**
negyszerko@t-online.hu

- **Koordináták**
46.79732, 19.96274